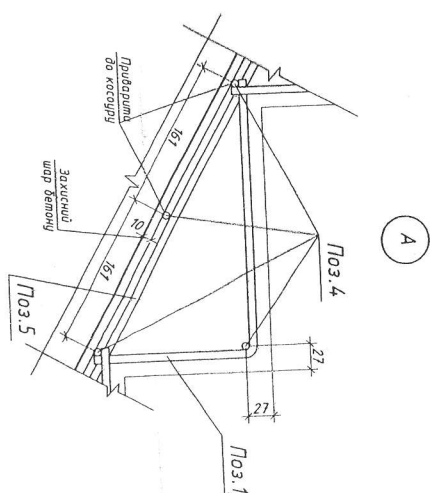


Сума входів з бідм.
±0.000 до бідм. +3.388

[illegible]

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кількість шт.	Маса ел. кг.	Примітки
	Б-1	бала	1	107,92	
	К-1, К-1*	косору	1м+1н	75,13	
	К-2	косору	1	145,02	
	К-3	косору	1	7,20	
	К-4, К-4*	косору	1м+1н	59,91	
	К-5, К-5*	косору	1м+1н	59,64	
	К-6	косору	1	144,76	
	К-7	косору	1	7,15	
	К-8, К-8*	косору	1м+1н	76,90	
	Н-1	Накладки	6	1,08	
	ЗД-1	закладна дельта	2	8,11	
1	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=470	154	0,186	28,64
2	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=465	154	0,184	28,34
3	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=180	36	0,466	16,78
4	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=1310	149	0,517	77,04
5	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=3290	7	1,300	9,10
6	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=1035	14	0,409	5,73
7	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=2980	7	1,177	8,24
8	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=1250	20	0,494	9,88
9	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=2760	7	1,990	14,53
10	ДСТУ 3760-98	Ф8 А 400С L=3275	7	1,294	9,04
		Матеріал: Бетон кл. В25	2,76 м ³		

1. Зварювальні роботи виконували ручною дуговою зваркою електродоми типу З-42. Кисмет швів призначити рівним 15-мм, ну не більше 1,2 напівмилі. медичні електродні що зварюються, випалити, рівномірно розділити з випалом ШНП 3.0.10.1-85, ШНП II-23-81, ШНП III-4-80.

2. Виробничого родів вестити в відповідності з випалом ШНП 3.0.10.1-85, ШНП II-23-81, ШНП III-4-80.

..... 1.1. Додаткові зазначення

[illegible]

1. Даний аркуш розглядати разом з аркушом КБ-6, 8, 9.

